

Fiche technique

Soupape de surpression/dépression

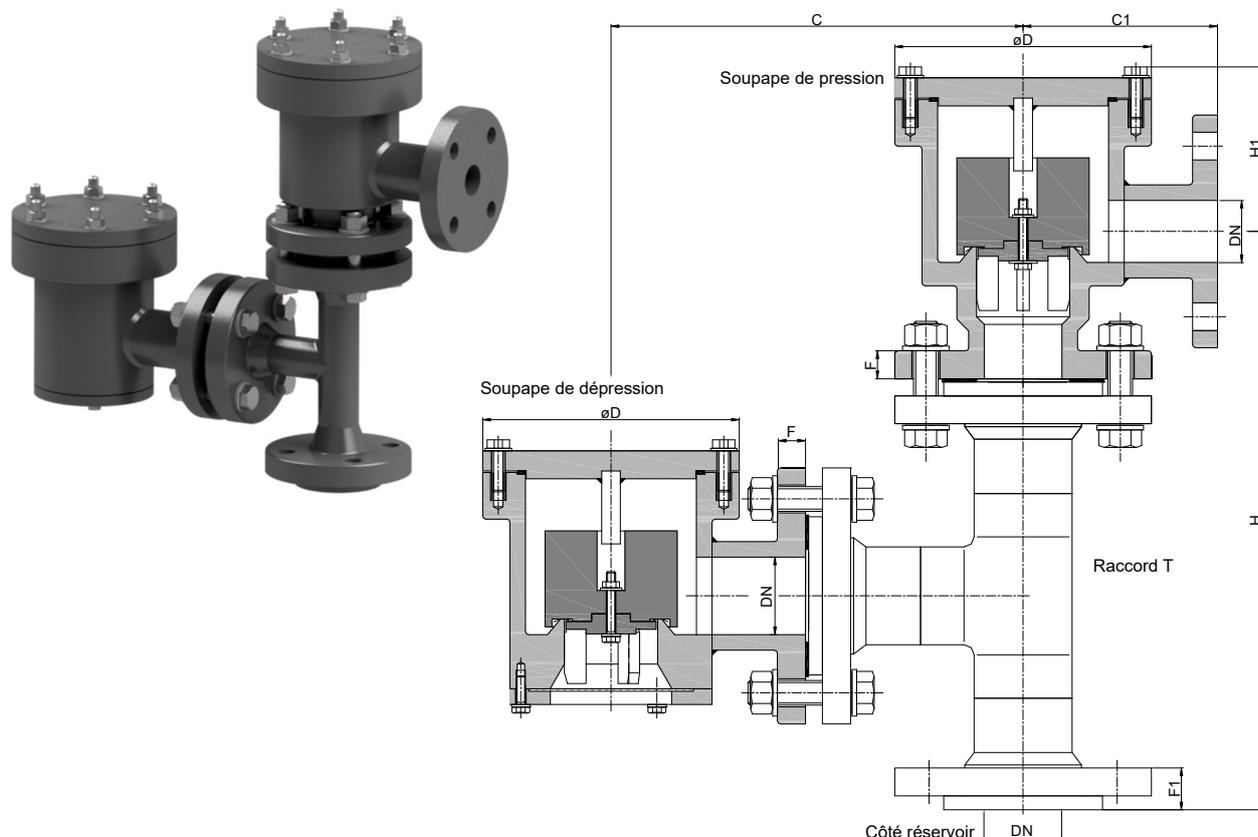
KITO® VD/oSR-...

Utilisation

Soupape combinée ne résistant pas à l'explosion pour la ventilation et l'aération de réservoirs dans lesquels des fluides pas inflammables mais agressifs, p. ex. des acides, sont stockés. Le côté de surpression est prévu pour le raccordement à une conduite dans laquelle sont acheminées des vapeurs d'élimination.

Si l'on utilise des mélanges explosifs gaz/vapeur-air, il faut prêter attention aux risques d'explosion. La matière plastique a tendance à être chargée électrostatiquement. L'utilisation devrait être complétée ou décidée par une évaluation des risques basée sur les réglementations spécifiques du pays.

Dimensions (mm)



DN		C	C1	D	H	H1	F	F1	kg
DIN	ASME								
25 PN 40	1"	220	120	130	260	110	16	28	5
50 PN 16	2"	244	125	165	317	110	18	34	9,5
80 PN 16	3"	317	150	210	433	130	20	35	16
100 PN 16	4"	376	175	245	520	160	24	36	24
150 PN 16	6"	490	250	320	647	185	26	49	42
200 PN 10	8"	572	275	394	807	218	28	56	

Les indications de poids n'incluent pas de poids de charge et ne sont valables que pour la version standard

Exemple de commande

KITO® VD/oSR-50

(version avec bride DN 50 PN 16)

Sans homologation ni marquage CE

page 1 de 2

Fiche technique

Soupape de surpression/dépression

KITO® VD/oSR-...

Version

	standard	en option
Boîtier / Couvercle	Polyéthylène (PE),	Polypropylène (PP)
Joint de boîtier	Gylon	
Tête de soupape / Languette de guidage	Polyéthylène (PE),	Polypropylène (PP)
Feuille d'étanchéité	FEP	
Poids de charge	Polyéthylène (PE), (à des réglages plus élevés PE/acier inoxydable)	Polypropylène (PP) (à des réglages plus élevés PP/acier inoxydable)
Vis / Écrous (à l'intérieur)	PEEK	Hastelloy C4
Vis / Écrous (à l'extérieur)	A2	
Filtre de protection	Polyamide 6	
Raccord	Bride EN 1092-1 Forme A	Bride ASME B16.5 Class 150 RF, Extrémité soudée

pression de réglage (mbar)

DN	ASME	dépression min. - max.	pression de réglage	
			surpression min. - max.	min. - max. (avec extension du boîtier)
25 PN 40	1"	3,1 - 30	3,1 - 48	> 48 - 100
50 PN 16	2"	2,4 - 30	2,4 - 35	> 35 - 100
80 PN 16	3"	2,4 - 30	2,4 - 55	> 55 - 100
100 PN 16	4"	2,3 - 30	2,3 - 66	> 66 - 100
150 PN 16	6"	2,3 - 30	2,3 - 100	-
200 PN 10	8"	2,7 - 30	2,7 - 100	-

Courbe de performance

Le débit volumique V est relatif à la densité d'air avec $\rho = 1,29 \text{ kg/m}^3$ pour $T = 273 \text{ K}$ et une pression de $p = 1.013 \text{ mbar}$.
Pour d'autres densités, le débit volumique est calculé de manière suivante:

$$\dot{V}_{40\%} = \dot{V}_b \cdot \sqrt{\frac{\rho_b}{1,29}} \quad \text{ou} \quad \dot{V}_b = \dot{V}_{40\%} \cdot \sqrt{\frac{1,29}{\rho_b}}$$

En cas d'une augmentation de pression de 40 %, les débits volumiques dérivent des pressions de réglage.
Indication du débit volumique pour une accumulation de pression de moins de 40% sur demande.

