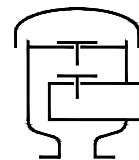


Typenblatt

Über- und Unterdruckventil

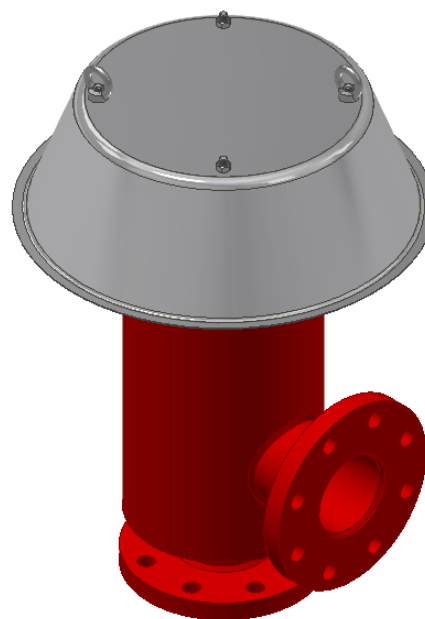
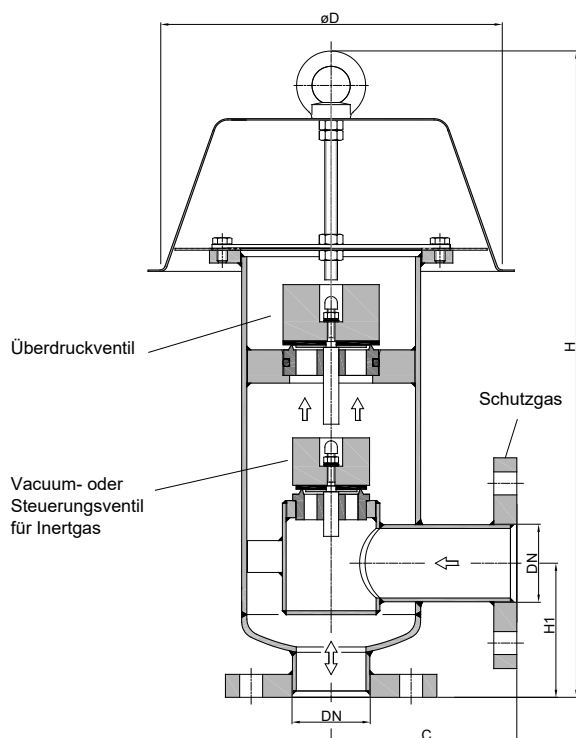
KITO® VD/o2-...



Verwendung

Endarmatur, vorzugsweise für nicht brennbare, unter Schutzgas gelagerte Flüssigkeiten, zur Be- und Entlüftung von Festdichtbehältern und oberirdischen Behältern, mit seitlichem Anschluss für Schutzgasleitung. Das Überdruckventil verhindert unnötige Schutzgasverluste. Das Steuerventil regelt automatisch die Schutzgaszufuhr und den Schutzgasdruck im Behälter. Max. Vordruck s. Einstellung „Vacuum“.

Abmessungen (mm) und Einstelldrücke (mbar)



DIN	DN ASME	D	C	H	H1	kg	Einstelldruck			
							Vacuum		Druck	
							min. - max. (Belastungs- gewicht PE)	min. - max.	min. - max. (Belastungs- gewicht PE)	min. - max.
50 PN 16	2"	260	145	500	105	17	2,7 - 10,6	10,7 - 75	2 - 10	10,1 - 110
80 PN 16	3"	380	175	600	163	30	2,7 - 10,6	10,7 - 120	1,7 - 7,9	8 - 100
100 PN 16	4"	380	190	655	190	39	1,7 - 7,9	8 - 100	1,7 - 7,9	8 - 100

Gewichtsangaben enthalten kein Belastungsgewicht und gelten nur für die Standard-Ausführung.

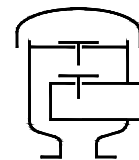
Höhere Einstellungen auf Anfrage !

Bestellbeispiel

KITO® VD/o2-50
(Ausführung mit Flanschanschluss DN 50 PN 16)

ohne Baumusterprüfung und € -Kennzeichnung

Typenblatt Über- und Unterdruckventil KITO® VD/o2-...



Ausführung

	Standard	wahlweise
Gehäuse	Stahl	Edelstahl 1.4571
Ventilsitz, Ventilspindel	Edelstahl 1.4571	
Ventilsitzdichtung (O-Ring)	Silikon-FEP	Viton, Perbunan, Silikon-PFA
Belastungsgewicht	Edelstahl 1.4571	PE
Ventiltellerdichtung	Perbunan	Viton, PTFE, EPDM, metallisch
	≥ 100 mbar nur PTFE oder metallisch	
Abdeckhaube	Edelstahl 1.4301	Edelstahl 1.4571
Fremdkörperschutzsieb	Edelstahl 1.4301	Edelstahl 1.4571
Flanschanschluss	EN 1092-1 Form A	ASME B16.5 Class 150 RF

Leistungsdiagramm

Der Volumenstrom V ist auf die Dichte von Luft mit $\rho = 1,29 \text{ kg/m}^3$ bei $T = 273 \text{ K}$ und einem Druck von $p = 1.013 \text{ mbar}$ bezogen. Für Medien anderer Dichte kann der Gasstrom ausreichend genau mit einer einfachen Näherungsgleichung bestimmt werden:

$$\dot{V}_{40\%} = \dot{V}_b \cdot \sqrt{\frac{\rho_b}{1,29}} \quad \text{bzw.} \quad \dot{V}_b = \dot{V}_{40\%} \cdot \sqrt{\frac{1,29}{\rho_b}}$$

Die Volumenströme ergeben sich bei Drucksteigerungen von 40 % über die Einstelldrücke hinaus (siehe DIN 4119).
Volumenstrom Angaben bei Drucksteigerungen kleiner 40% auf Anfrage.

