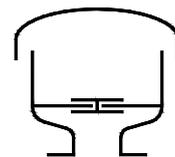


## Typenblatt

### Über- und Unterdruckventil

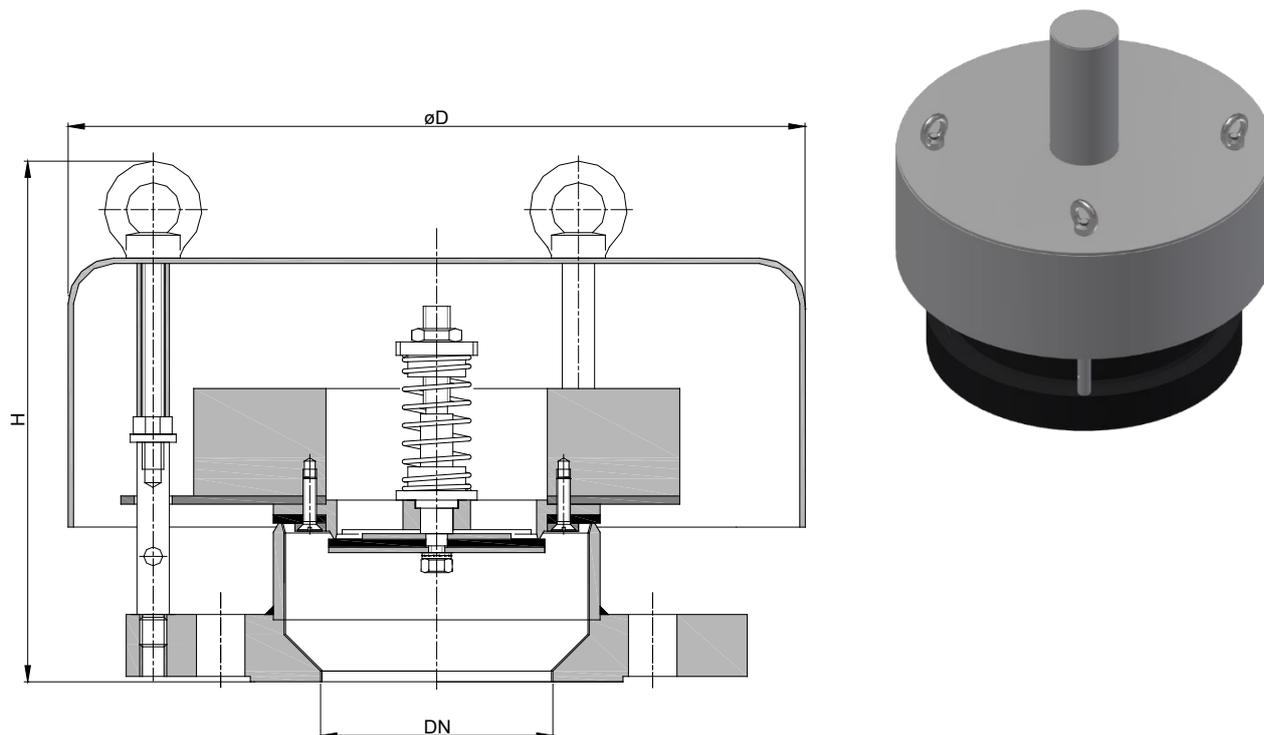
### KITO® VD/oP-...



#### Verwendung

Als Endarmatur an Lagerbehältern und Silos für staubförmige Stoffe und Granulate. Be- und Entlüftungseinrichtung zur Verhinderung gefährlicher Über- und Unterdrücke. Alle beweglichen Bauteile befinden sich außerhalb des Lagerraumes.

#### Abmessungen (mm) und Einstelldrücke (mbar)



DIN	DN	ASME	D	H	kg	Vacuum	Druck
50 PN 16		2"	260	180	6,5	3-50	12,5 - 84
80 PN 16		3"	340	220	11,5		12 - 123
100 PN 16		4"	340	225	13,5		13 - 105
125 PN 16		5"	295	245	16		11,5 - 92
150 PN 16		6"	410	320	29		10 - 47
200 PN 10		8"	410	360	37		10 - 52
250 PN 10		10"	550	465	81		14 - 82
300 PN 10		12"					
350 PN 10		14"					

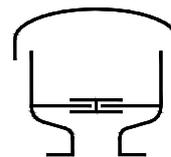
Gewichtsangaben enthalten kein Belastungsgewicht und gelten nur für die Standard-Ausführung  
Größere Einstellungen auf Anfrage !

#### Bestellbeispiel

**KITO® VD/oP-80**  
(Ausführung mit Flanschlanschlus DN 80 PN 16)

**ohne Baumusterprüfung und € -Kennzeichnung**

## Typenblatt Über- und Unterdruckventil KITO® VD/oP-...



### Ausführung

	Standard	wahlweise
Gehäuse	Stahl ( <i>Ventilsitzkante Edelstahl 1.4571</i> )	Edelstahl 1.4571
Gehäuseinnenflächen	PTFE-Aufsinterung	
Ventilsitz, Ventilspindel	Edelstahl 1.4571	
Belastungsgewicht	Edelstahl 1.4571	
Ventiltellerdichtung	Perbunan	Viton, PTFE, EPDM
	≥ 100 mbar nur PTFE oder metallisch ( <i>Überdruckteller</i> )	
Vacuumventilteller	federbelastet	
Überdruckventilteller	gewichtsbelastet	
Abdeckhaube	Edelstahl	
Flanschanschluss	gebohrt nach EN 1092-1 Form B1	gebohrt nach ASME B16.5 Class 150 RF
	<i>(Gewindelöcher für Stiftschrauben bei DN 150 – 250)</i>	

### Leistungsdiagramm

Der Volumenstrom  $V$  ist auf die Dichte von Luft mit  $\rho = 1,29 \text{ kg/m}^3$  bei  $T = 273 \text{ K}$  und einem Druck von  $p = 1.013 \text{ mbar}$  bezogen. Für Medien anderer Dichte kann der Gasstrom ausreichend genau mit einer einfachen Näherungsgleichung bestimmt werden:

$$\dot{V}_{40\%} = \dot{V}_b \cdot \sqrt{\frac{\rho_b}{1,29}} \quad \text{bzw.} \quad \dot{V}_b = \dot{V}_{40\%} \cdot \sqrt{\frac{1,29}{\rho_b}}$$

Die Volumenströme ergeben sich bei Drucksteigerungen von 40 % über die Einstelldrücke hinaus (siehe DIN 4119). Volumenstrom Angaben bei Drucksteigerungen kleiner 40% auf Anfrage.

