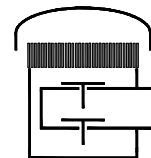


Typenblatt

Deflagrations- und dauerbrandsicheres
Über- und Unterdruckventil
KITO® VD/KL-IIB1-.../...

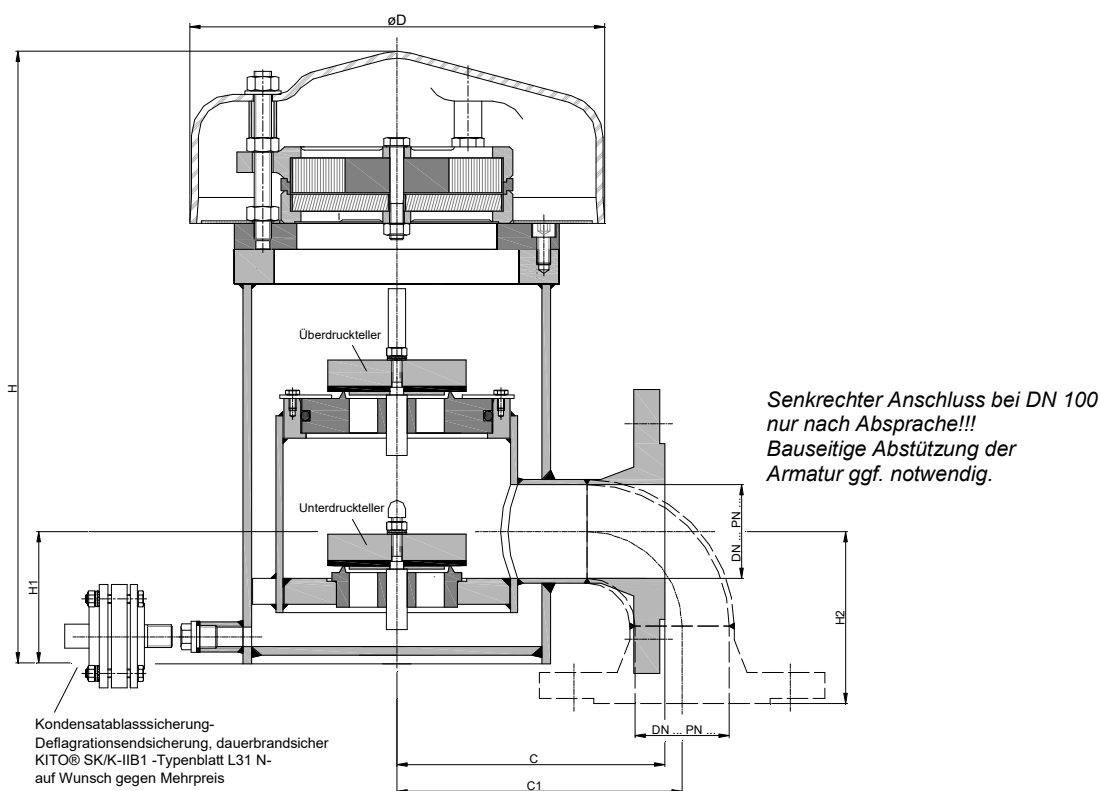


Verwendung

als Endarmatur explosions- und dauerbrandsicher für brennbare Flüssigkeiten und Dämpfe der Explosionsgruppe IIB1 sowie Alkohole mit einer NSW $\geq 0,85$ mm für eine maximale Betriebstemperatur von 60 °C. Für Atmungsöffnungen an Tankanlagen zur Entlüftung und Sicherung gegen unzulässigen Über- und Unterdruck. Durch entsprechende Druckeinstellung werden Vergasungsverluste des Lagermediums verhindert oder stark eingeschränkt. Bei Bedarf Ausstattung mit einer ex-geschützten Kondensatablassicherung.

Mit Zusatzprüfung und -zulassung, auch für Alkohole (Ethanol, Methanol, ...) geeignet

Abmessungen (mm)



DIN	DN		D	H	H1	H2		C		C1	kg
	DIN	ASME				DIN	ASME	DIN	ASME		
50 PN 16	2"		240	356	77	121	140	155	174	186	22
80 PN 16	3"			410	105	165	184	180	200	247	30
100 PN 16	4"			490	124	204	228	190	190	310	47

Gewichtsangaben enthalten kein Belastungsgewicht und gelten nur für die Standard-Ausführung

Bestellbeispiel

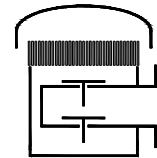
KITO® VD/KL-IIB1-80/50 (senkrecht)

(Ausführung mit senkrechten Flanschanschluss DN 80 PN 16, Unterdruckteller DN 80 und Überdruckteller DN 50)

Baumusterprüfung nach EN ISO 16852 und CE-Kennzeichnung nach ATEX-Richtlinie 2014/34/EU

Seite 1 von 2

Typenblatt

 Deflagrations- und dauerbrandsicheres
 Über- und Unterdruckventil
KITO® VD/KL-IIB1-.../...

Ausführung

	Standard	wahlweise
Gehäuse	Stahl	Edelstahl 1.4571
Ventilsitz, Ventilstindel	Edelstahl 1.4571	
Ventilsitzdichtung (O-Ring)	Silikon-FEP	Viton, Perbunan, Silikon-PFA
Belastungsgewicht	Edelstahl 1.4571	PE
Ventiltellerdichtung	Perbunan	Viton, PTFE, EPDM, metallisch
	≥ 100 mbar nur PTFE oder metallisch	
KITO®-Sicherung	komplett austauschbar	
KITO®-Rostkäfig / KITO®-Rost	Edelstahl 1.4408 / 1.4310	Edelstahl 1.4408 / 1.4571
Abdeckhaube	Acrylglas	
Fremdkörperschutzsieb	Polyamid 6	
Flanschanschluss	EN 1092-1 Form B1	ASME B16.5 Class 150 RF
Anschluss	seitlich	senkrecht

Einstelldrücke (mbar)

DN	Unterdruckteller (Vacuum)			Überdruckteller (Druck)			
	Größe	min. - max. (Belastungs- gewicht PE)	min. - max.	Größe	min. - max. (Belastungs- gewicht PE)	min. - max.	min. - max. (mit Gehäuse- verlängerung)
50 PN 16	50/...	1,9 - 10,4	10,5 - 65	50/25	3,1 - 10,8	10,9 - 200	-
				50/50	1,9 - 10,4	10,5 - 145	> 145 - 200
80 PN 16	80/...	1,9 - 7,8	7,9 - 63	80/50	1,9 - 10,5	10,6 - 200	-
				80/80	1,9 - 7,8	7,9 - 73	> 73 - 200
100 PN 16	100/...	1,8 - 7,6	7,7 - 90	100/50	2,7 - 11,3	11,4 - 200	-
				100/80	1,9 - 8,0	8,1 - 90	> 90 - 200
				100/100	1,9 - 7,7	7,8 - 67	> 67 - 200

Die Größe des Unterdrucktellers ist immer identisch mit der Größe des Flanschanschlusses.

Die Größe des Überdrucktellers kann gewählt werden in Abhängigkeit von der benötigten Leistung!

Höhere Einstellungen auf Anfrage.